

水平干燥型流延机

CAM-H 系列



- 供 5 to 500 微米 (0.2 to 20 mils) 厚度生瓷片流延
- 适合溶剂型和水基型浆料流延
- 自动跟踪载带位置
- 可增加干燥区
- 高精度及稳定的膜厚控制系统
- 带镀层开槽流延盒，逗点或滚筒流延刀，直流延刀
- 先进浆料输送系统
- 自动高精度流延间隙控制系统

CAM-H 系列流延机是 **KEKO** 设备公司面向最高端产品应用的最先进流延机。先进的干燥系统设计使得设备非常适合厚膜产品流延。安装了从多的温度和流量控制传感器用于工艺控制。使用了 $\pm 10\mu\text{m}$ 的高精度厚度测量系统对流延厚度进行不间断监测。全自动流延间隙控制系统可自动进行 0 位校准。流延过程可在触摸屏上或外置电脑上显示。预设菜单系统可快速启动新的流延操作。

一系列针对不同客户需求的选件包括但不限于：

- 膜带修边系统
- 多达 5 个不同的干燥区
- 可达 20 米干燥区实现 2 米阶递控温
- 整个流延过程置于安全的环境中
- 针对工艺监控的数据链
- 可进行标记的膜厚测量系统
- 带镀层开槽流延盒
- 带镀层逗点（滚筒）带镀层流延刀

技术规格：

流延速度: 0.1 -6 m/min (0.3-20 ft./min) 可调

载带宽度: 350 mm or 450 mm or 600 mm max. (12 or 18 or 24 inch max.) 具体看需求

流延宽度: up to 200 mm max. (8 inch), or up to 380 (15 inch) or up to 500 mm max. (20 inch)

膜带干燥后厚度: 5-500 microns (0.2-20 mils)

厚度精度: ± 1 micron (0.04 mils \pm $\pm 2\%$ 膜带厚度)

载带 (PET) 厚度: 20 to 120 microns

干燥系统: 观察浆料性能, 每个干燥区有玻璃窗口观察

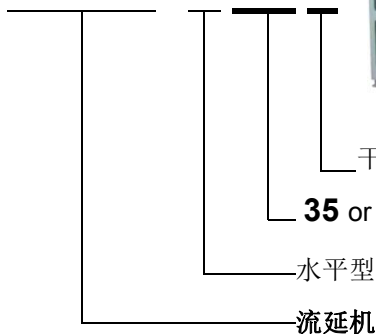
一般干燥方式: 第一干燥区 - 低干燥速度

第二干燥区 - 热空气循环+底部加热干燥

第三干燥区 - 热风喷嘴高带干燥 + 底部加热

如何选型: *

CAM-Hxxx



干燥炉长度: 6 - 20 (m) (一个干燥模块长 3 米)

35 or 45 or 60 最大 PET 宽度 (cm) ; *可选: 定制需求

水平型

流延机

* 选配及定制需求需要单独区分