



产能最高、能量平衡最优、过程控制最佳，且机器开机率最高。

此新型 HOTFLOW 以久经考验的多点喷嘴 Ersa 专有加热技术为依托，属第三代机器。早在该 HOTFLOW 系列机器的研发阶段，设计人员便重点考虑了通过完全重新设计工艺隧道来提高传热效率、减少能量与 N₂ 消耗、改进冷却效果以及优化工艺控制。

无论从生产效率还是占地面积来看，HOTFLOW 都当之无愧为行业的标杆。凭借其双轨、三轨和如今的四轨选项，可在不增加占地面积的情况下将产能提高 4 倍！此外，针对每个轨道都可设定不同的速度与 PCB 宽度，从而实现最高的生产灵活性。

目前，这款机器可设定四种不同的速度和轨宽来同时处理三种不同的产品。为保证机器的可用性最高，我们只使用最优质的材料。最后，所有主要部件的更换都可在几分钟内完成，将机器的停机时间降至最低。

独特的技术优势：

- 双轨、三轨和四轨传输，提升产能
- 顶部/底部采用电机基本冷却
- 传热最优化，温差最小、温区清晰，可控冷却
- 可在 N₂ 环境下在线保养，减少停机时间
- 可切换内部/外部制冷机
- 100% 测试炉腔隧道（气密性测试）
- 能耗和 N₂ 消耗最低
- 采用新的工艺控制软件
- 开机率最长
- 加热模块抽拉式，无需工具拆卸
- 风机马达很节能
- 中央支撑超轻薄

软件的亮点：

- 新的工艺控制软件 (EPC)
- Ersasoft - 工艺数据记录
- Ersasoft - 用户介面友好
- 温度曲线模拟仿真软件
- 待机和休眠模式
- 作业管理

Ersa HOTFLOW 3/20 的特性

底部预热，7 个对流模块	<input type="checkbox"/>
冷却和焊接区的风扇速度可调	<input checked="" type="checkbox"/>
预热区的风扇速度可调	<input type="checkbox"/>
温度管理系统，清晰的温区	<input type="checkbox"/>
冲氮装置	<input type="checkbox"/>
残氧监测	<input type="checkbox"/>
氮气消耗量测量	<input type="checkbox"/>
冷却区温度监控	<input checked="" type="checkbox"/>
顶部和底部的基本冷却	<input checked="" type="checkbox"/>
基本冷却外加水冷机和空调压缩机	<input type="checkbox"/>
可控冷却斜率，“含”在线保养的强力冷却	<input type="checkbox"/>
外部冷却水供应	<input type="checkbox"/>
可切换外部/内部冷却水供应	<input type="checkbox"/>
轻质导轨，580 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
轻质导轨 1 至 4	<input type="checkbox"/>
每条导轨的速度可调	<input type="checkbox"/>
轻质中央支撑，宽度为 540 mm/21”	<input type="checkbox"/>
轻质中央支撑 1 至 4，可程序控制升降	<input type="checkbox"/>
安全传送带	<input type="checkbox"/>
程序可控传送带和中央支撑的宽度	<input type="checkbox"/>
自动化链条润滑	<input checked="" type="checkbox"/>
带 TFT 显示屏的 PC	<input checked="" type="checkbox"/>
TFT 触摸屏	<input type="checkbox"/>
状态指示灯	<input checked="" type="checkbox"/>
应急电源（运输、排气罩、SPS 和 PC）	<input type="checkbox"/>
在线服务	<input type="checkbox"/>
温度测量装置（感温穿梭装置）	<input type="checkbox"/>
Ersa 工艺控制 (EPC)	<input type="checkbox"/>
温度曲线模拟仿真软件	<input type="checkbox"/>
能耗测量	<input type="checkbox"/>
能耗计算	<input checked="" type="checkbox"/>
快速温度曲线切换	<input type="checkbox"/>

标配 / 选项



使用高密度 Ersa 多点喷嘴系统，传热效果更好



炉腔隧道的气密性已通过测试，可保证长期的稳定性



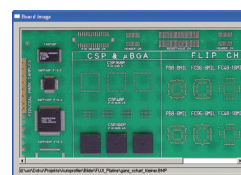
配合细粒清洁办法实现冷凝管理，维护很方便



可在清洁冷凝管理系统的同时执行“在线”维护

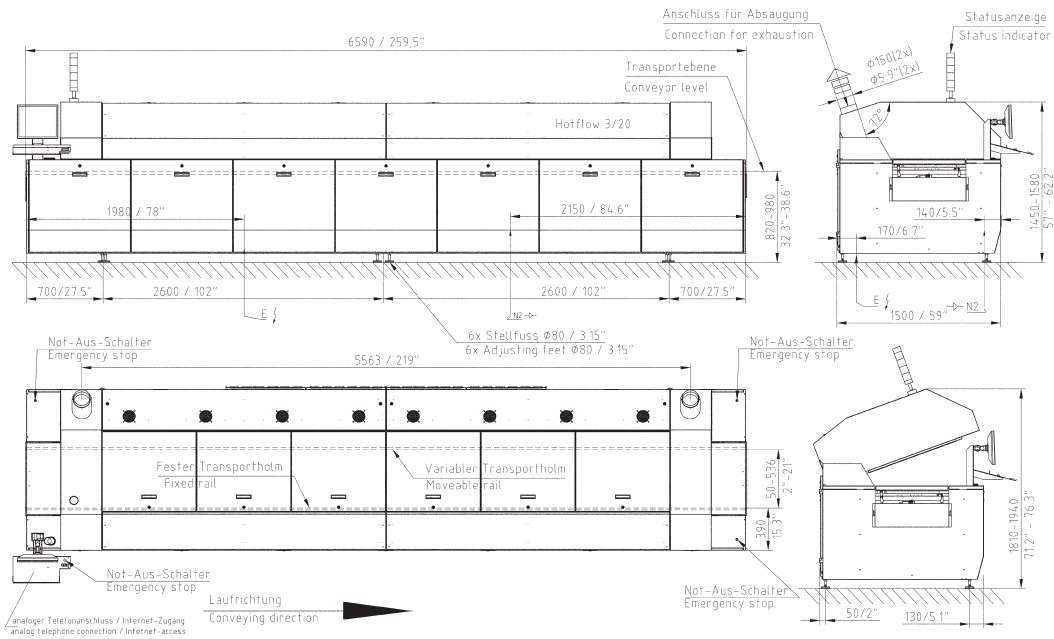


操作极其便利，维修快速方便



Ersa 的温度曲线模拟仿真软件，可以使用户离线编程，提高开机率。

热性能突出、能量平衡最佳的高端回流焊系统



尺寸 (基本配置):

长度:	6,590 mm
宽度:	1,530 mm
高度:	1,450 – 1,580 mm
高度 (炉腔打开时):	1,810 – 1,940 mm
重量:	约 3,200 kg 包含选件
颜色:	RAL 7035/7016

传送带系统:

工作宽度:	45 – 580 mm
工作宽度 (PCB 中央支撑):	45 – 580 mm
线路板上下净空 (标准):	+25/-37 mm
线路板上下净空 (可选):	+35/-37 mm
中央支撑高度:	15 mm
传送带速度:	20 – 200 cm/min
传送带离地高度:	820 – 980 mm
销链式传送带:	销钉可选: 3 mm, 4 mm、5 mm

加工区:

工艺长度:	5,190 mm
加热区:	3,700 mm
冷却区:	1,490 mm
进板/出板区:	700 mm
工艺炉腔宽度:	约 770 mm

加热系统:

对流比例:	100 %
气流/模块:	约 500 m ³ /h (17,657 ft ³ /h), 可调, 多点喷嘴系统
对流模块:	10 顶部/3 - 10 底部
■ 预热:	7 顶部/7 底部 (可选)
■ 焊接区:	3 顶部/3 底部
每个模块的额定功率:	3.3 kW

冷却:

冷却区:	4 区
冷却介质:	水/R407C (可选)/空气
环境温度:	最高 32°C (90°F)

氮气选项:

注气:	工艺区
压力控制:	6 bar

安全装置:

- 1 个主开关
- 4 个急停按钮
- 2 个排风监视器

电气参数:

电源:	5 线制, 3 x 400 V, N, PE
电源容差范围:	±10 %
频率:	50/60 Hz
保险丝最大额定值:	3 x 100 A
额定功率:	65 kW – 104 kW (跟配置有关)
降额功率:	44 kW
连续运行额定功率:	约 12 – 19 kW

排风额定值:

排风管:	2 个排风管, 每个 150 mm (6")
每个排风管的排气量:	400 m ³ /h (14,126 ft ³ /h)
每个排风管的排气监测:	内置

噪音等级:

持续噪音等级:	< 70 dB (A)
---------	-------------